



بسمه تعالی

لیست پروژه‌های افتتاحی:

- ۱- شرکت ژلاتین کپسول: پروژه تولید پوکه کپسول دارویی ژلاتینی - شهریار
- ۲- شرکت پارس دارو: راه‌اندازی سایت سفالسیپورین - تهران
- ۳- شرکت ره‌آورد تامین: افزایش ظرفیت خط تولید روکش‌های قرص RT.Film - ساوه



▪ شرکت ژلاتین کپسول ایران - شهریار

شرکت تولید ژلاتین کپسول ایران (سهامی عام) به صورت انحصاری مسئولیت تولید انواع پوکه سخت ژلاتینی کپسول دارویی را بصورت چاپ شده و نیز چاپ نشده بعهده دارد و نیاز بیش از ۲۰۰ شرکت داروسازی در داخل کشور را تامین می‌نماید، جایگاه شرکت در خاورمیانه و آسیای میانه به جهت کیفیت تولید و کمیت آن منحصر بفرد بوده و برترین می‌باشد.

▪ عنوان پروژه:

پروژه تولید پوکه کپسول دارویی ژلاتینی

توضیحات		موضوع
توسعه ماشین آلات و افزایش ظرفیت تولید پوکه کپسول دارویی ژلاتینی		عنوان پروژه
پوکه کپسول ژلاتینی دارویی		عنوان محصولات تولیدی
۹۰۰ میلیون پوکه کل تولید قبل از انجام پروژه ۶.۳ میلیارد پوکه می‌باشد که با انجام پروژه و افزایش ۹۰۰ میلیون پوکه (معادل ۱۵٪ کل تولید) این مقدار به ۷.۲ میلیارد پوکه خواهد رسید.		میزان افزایش ظرفیت تولید
فضای تولیدی: ۲۰۰۰ متر مربع فضای خدماتی: ۵۰۰ متر مربع	۲,۵۰۰ مترمربع	مقدار فضای ایجاد شده جهت اجرای پروژه
۲۴ ماه		مدت زمان انجام پروژه
غیر مستقیم: ۵۰ نفر	مستقیم: ۱۵ نفر	اشتغال ایجادشده
ارزی: ۲.۲۲ (میلیون دلار)	ریالی: ۵۷ (میلیارد تومان)	کل سرمایه‌گذاری
<p>- با انجام پروژه ۲.۵ میلیون دلار از خروج ارز جلوگیری خواهد شد.</p> <p>- دستگاه کاتابار (سیستم رطوبت‌گیر و رطوبت‌زدایی) برای اولین بار در کشور ساخته شد. از آنجا که به علت وجود تحریم امکان خرید دستگاه کاتابار میسر نگردید و نبود این دستگاه موجب متوقف شدن پروژه می‌شد، کارشناسان داخلی سازمان با همکاری شرکت‌های داخلی کشور توانستند این تجهیز استراتژیک را مهندسی معکوس نموده و بسازند.</p> <p>لازم به ذکر است قیمت مشابه خارجی این دستگاه ۴۰۰ هزار دلار می‌باشد ولی دستگاه ساخت داخل با مبلغ ۶ میلیارد تومان ساخته و راه‌اندازی شد.</p>		ارزش آفرینی



▪ شرکت پارس دارو - تهران

پارس دارو با داشتن پروانه فعال تولید ۱۲۶ محصول دارویی و تولید ۹۴ محصول دارویی مختلف در زمینه‌های آنتی‌بیوتیک، آنتی‌باکتریال، آنتی‌ویروس، ضد درد، قلبی و عروقی، ضد قارچ، ضد افسردگی، توانسته به عنوان یکی از معتبرترین شرکت‌های دارویی ایران در زمینه تحقیق، تولید و عرضه محصولات دارویی، جایگاه مناسبی بین شرکت‌های داروسازی کشور بدست آورد به طوریکه حدود ۷۵ درصد تولید آسپرین کشور بر عهده این شرکت است.

▪ عنوان پروژه:

راه‌اندازی سایت سفالسپورین

توضیحات		موضوع
راه‌اندازی سایت سفالسپورین		عنوان پروژه
Cefixime Scored F.C Tabs 400mg Cefixime Scored F.C Tabs 200mg Cefixime Susp 100 Mg/5Ml Cephalexin Susp 250mg Cephalexin Caps 500mg	انواع سفالوسپورین جهت درمان عفونت‌های باکتریایی	عنوان محصولات تولیدی
<p>تولیدات فعلی:</p> <p>Cephalexin Caps 500mg: از ۱۸۰ هزار جعبه به ۶۰۰ هزار جعبه ۱۰۰ عددی</p> <p>Cefixime Scored F.C Tabs 400mg: از ۳.۲ میلیون جعبه به ۴ میلیون جعبه ۱۰ عددی</p> <p>تولیدات جدید:</p> <p>سوسپانسیون‌ها به مقدار ۹۰۰ هزار شیشه و قرص سفکسیم ۲۰۰ به مقدار ۳۰۰ هزار جعبه به سید دارویی شرکت دارویی اضافه می‌گردد:</p> <p>Cefixime Susp 100 Mg /5Ml: ۵۰۰ هزار شیشه</p> <p>Cephalexin Susp 250mg: ۴۰۰ هزار شیشه</p> <p>Cefixime Scored F.C Tabs 200mg: ۳۰۰ هزار جعبه ۲۰ عددی</p>		میزان افزایش ظرفیت تولید
۶۵۰ مترمربع	اتاق تمیز: ۶۵۰ متر مربع	مقدار فضای ایجاد شده جهت اجرای پروژه
۸ ماه		مدت زمان انجام پروژه
غیر مستقیم:	مستقیم:	اشتغال ایجاد شده
۴۰ نفر	۱۵ نفر	
ارزی:	ریالی:	کل سرمایه‌گذاری
۰ (میلیون دلار)	۸۶ (میلیارد تومان)	
- تمامی طراحی و بخش قابل توجهی از اجرا توسط عوامل داخلی شرکت انجام پذیرفته است.		ارزش آفرینی
همچنین نظارت بر پیمانکار توسط تیم داخلی شرکت صورت گرفته است.		



▪ شرکت ره‌آورد تامین – ساوه

شرکت دانش بنیان دارویی ره‌آورد تامین (سهامی عام) تنها تولیدکننده پلی وینیل پیرولیدون (PVP) در ایران و خاورمیانه به شمار می‌رود. گونه‌های مختلف PVP به خاطر خاصیت‌های ویژه و قابلیت حل شدن در بیشتر حلال‌ها و آب به شکل گسترده‌ای در صنایع دارویی بعنوان بایندر قرص، تهیه انواع ژل دارویی، آرایشی و بهداشتی و ماده اولیه تولید بتادین و در سایر صنایع نظیر شوینده‌ها، نوشیدنی‌ها، رنگ و رزین کاربرد دارند.

▪ عنوان پروژه:

افزایش ظرفیت خط تولید روکش‌های قرص RT.Film

توضیحات		موضوع
افزایش ظرفیت خط تولید روکش‌های قرص RT.Film		عنوان پروژه
انواع روکش‌های قرص		عنوان محصولات تولیدی
۱۳۵ تن تولید فعلی شرکت ۶۵ تن می‌باشد که با انجام پروژه به ۲۰۰ تن خواهد رسید		میزان افزایش ظرفیت تولید
فضای تولیدی: ۶۰۰ متر مربع فضای انبار: ۶۰۰ متر مربع فضای QC و R&D: ۶۰۰ متر مربع	۲,۴۰۰ مترمربع	مقدار فضای ایجاد شده جهت اجرای پروژه
۲۴ ماه		مدت زمان انجام پروژه
غیر مستقیم: ۴۰ نفر	مستقیم: ۲۰ نفر	اشتغال ایجادشده
ارزی: ۰ (میلیون دلار)	ریالی: ۵۲ (میلیارد تومان)	کل سرمایه‌گذاری
با انجام پروژه ۱.۵ میلیون دلار از خروج ارز جلوگیری خواهد شد.		ارزش آفرینی